

Импортозамещение: переход на nanoCAD и N-Ship+ в подготовке производства

На рубеже 20-го и 21-го веков графический редактор AutoCAD завоевал любовь многих специалистов, выпускающих техническую документацию, и стал чуть ли не монопольным инструментом в черчении и проектировании. Пользователям было приятно сразу же увидеть на экране результат геометрических построений, причем как на плоскости, так и в трехмерном пространстве. Естественным образом конструкторский кульман быстро ушел в прошлое. Довольно быстро пользователи оценили, что AutoCAD не только редактор, но еще и основа для малых и средних специализированных САПР.

Однако с определенного момента правообладатель любимого редактора стал потихоньку ужесточать условия его использования. И��ели бессрочные лицензии, зато появились подписки, стимулирующие постоянный переход на новые версии. Не сразу можно было понять, что такие условия затягивают веревку на шее приобретателя.

Популярность AutoCAD взрастила и его могильщика. Появился открытый международный союз Open Design Alliance (ODA), который разработал независимое ядро для работы с DWG-форматом, являющимся центральным звеном графики AutoCAD. Весомый вклад в развитие ядра внесли и вносят российские программисты.

В таких условиях санкции уже не столь страшны для тех, кто проводил правильную стратегию. Так, компания "Нанософ트 разработка" возникла на базе идеи создать российскую САПР-систему nanoCAD и сформировать условия для оснащения

отечественных проектных компаний качественными и доступными российскими продуктами. Вступление в ODA дало для этого хорошую возможность. За полтора десятка лет выпущено много версий, теперь это уже не просто система nanoCAD, а универсальная САПР-платформа nanoCAD, к которой можно подключить большой набор дополнительных модулей для проектирования, информационного моделирования, обработки результатов трехмерного сканирования и т.д. Набор таких модулей постоянно расширяется.

Постепенно подтягиваются сторонние разработчики, для которых важно наличие открытого API (Application Programming Interface, интерфейс разработки приложений), что позволяет переносить свои программы в среду nanoCAD. А если этот API еще и совместим с API системы AutoCAD, то к такой дружественной платформе открывается широкая дорога.

Автор написал книгу "Путь к nanoCAD" (рис. 1), которую можно бесплатно скачать в электронном виде (ссылка есть на сайте <http://poleshchuk.spb.ru/cad/>). Книга посвящена сравнению AutoCAD и nanoCAD и поясняет, чем они похожи и чем отличаются. Последние главы будут полезны разработчикам приложений, поскольку в nanoCAD поддерживаются все основные языки программирования в среде AutoCAD (C++, LISP, группа языков .NET), а также COM-технология. За какое время можно адаптировать свои приложения к nanoCAD? Простые программы – быстро, сложные могут потребовать много времени. Причины могут быть разные. Но

следует отметить усилия компании "Нанософ트 разработка", которая осуществляет постоянную консультативную поддержку, предоставляет доступ в свой Клуб разработчиков (<https://developer.nanocad.ru>) не только корпоративным клиентам, но и разработчикам-индивидуалам.

В конце 2021 года вышла самая последняя версия (v22) платформы nanoCAD. В дополнение к платформе можно приобрести следующие модули: "СПДС", "Механика", "3D", "Топоплан", "Растр", "Организация". В 2022 году объявлено начало бета-тестирования нового модуля "Механика 3D" (<https://beta.nanodev.ru/3dmech/>). Отметим также группу BIM-решений для сопровождения строительства зданий и сооружений: "Конструкции", "ВК", "Вентиляция", "Отопление", "Электро", "ОПС", "СКС". Комплексная система информационного моделирования и 3D-проектирования объектов про-



Рис. 1

мышленного и гражданского строительства ModelStudioCS от компании-партнера CSoft Development также работает на платформе nanoCAD.

Система N-Ship+, о которой речь пойдет далее, разработана группой физических лиц (включая автора статьи), зарегистрирована в Роспатенте и предназначена для конструкторско-технологической подготовки судостроительного, судоремонтного производств (в первую очередь для корпусообразовки) или машиностроительного производства. Система выросла из предыдущих разработок в среде AutoCAD и BricsCAD.

Центральным объектом в N-Ship+ является деталь (из листового или профильного материала). Система генерирует различные виды информации и документы для изготовления деталей в корпусообрабатывающем цехе. Наибольшее внимание уделено операциям раскроя и резки листового металла. Управляющие программы (УП) резки могут дополняться данными для обработки кромок. Входными данными для системы являются конструкторские чертежи в DWG-формате, спецификации деталей, каркасные (проволочные) 3D-модели корпуса, импортируемые сечения моделей из тяжелых CAD-систем (AVEVA, FORAN и т.п.).

Система N-Ship+ делится на следующие модули:

- Bdata – управление БД (на базе FoxPro);
 - Part – расчет листовых и профильных деталей;
 - Nesting – раскрой листов и профиля, УП резки, разметки и др.;
 - Model – подготовительные операции в каркасной 3D-модели;
 - Structure – построение поверхностей палуб и платформ в каркасной модели.

Основную нагрузку несут на себе модули Bdata, Part и Nesting. В процессе доработки находится еще один полезный модуль – Mdet, с помощью которого можно будет формировать геометрию разверток листов наружной обшивки, данные для гибочной и сборочной оснастки.

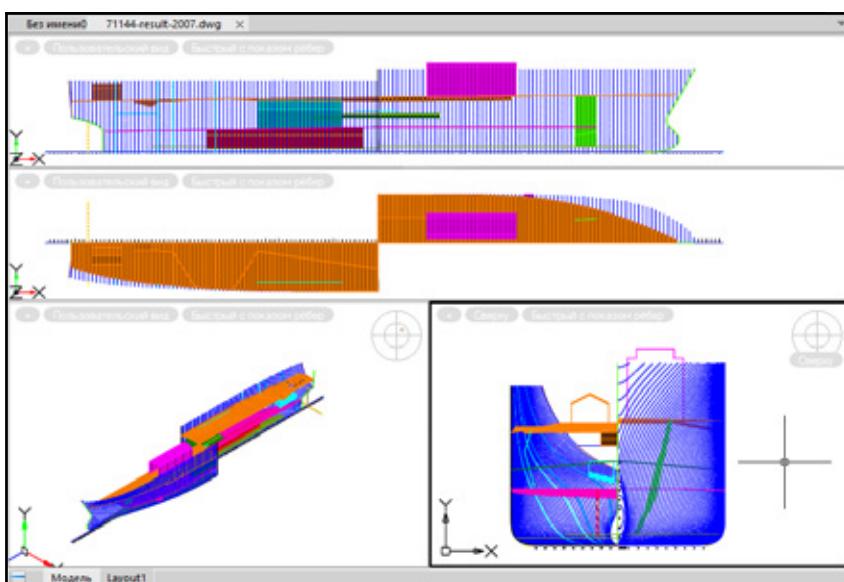


Рис. 2. Пример каркасной модели

Рис. 3. Пример ТНК детали

Выходными документами системы N-Ship+ являются технолого-нормировочные карты (ТНК) деталей и листовых карт раскроя, таблицы Excel для ведомостей.

Главная информационная единица системы N-Ship+ – заказ (термин условный, не соответствует заводскому заказу). Он является частью проекта судна в целом, в качестве которой может выступать блок, секция, подсекция и т.д. В каждом заказе имеются свои таблицы БД для хранения деталей, материалов, карт раскroя, а также средства импорта и экспорта данных между заказами. Таблица отходов, как правило, не привязывается к заказу и даже к проекту.

Модули Model и Structure готовят DWG-модель к использованию

в операциях описания деталей. На рис. 2 показан пример такой модели из тестового проекта.

В модуле Part происходит построение контуров деталей в соответствии со структурой слоев чертежа детали. При необходимости используются линии из 3D-модели. К эскизу детали добавляются надписи, припуски, фаски, привязываются внутренние и контурные вырезы. Завершается процесс сохранением DWG-геометрии детали, записью текстовых атрибутов в БД заказа с последующим формированием ТНК (рис. 3).

В модуле Nesting работа начинается с создания группы совместного раскroя (ГСР), где по марке материала, толщине, номерам по-

Автоматизация проектирования

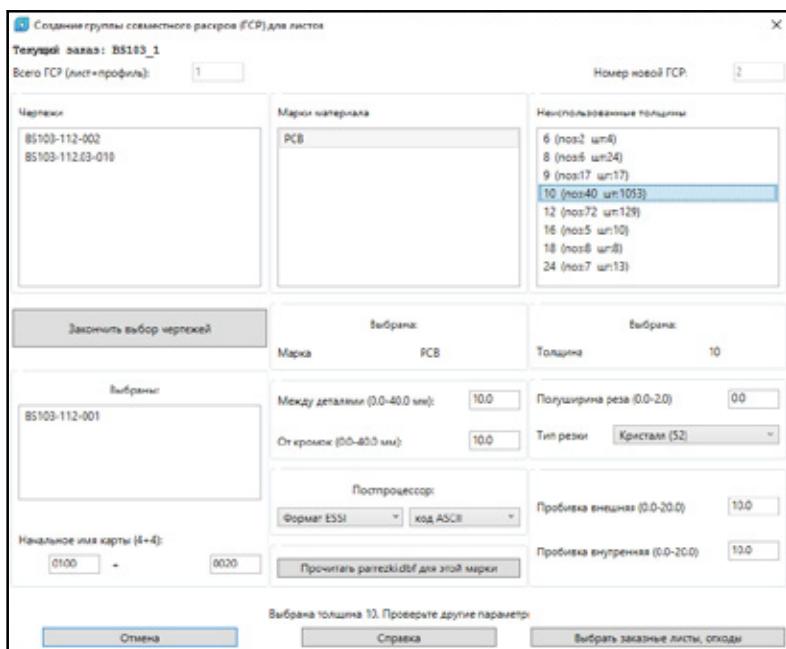


Рис. 4. Создание группы совместного раскрова

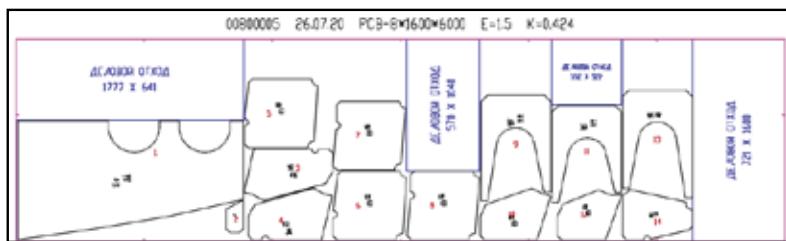


Рис. 5. Карта раскрова

ВЕДОМОСТЬ ВХОЖДЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ В КАРТЫ РАСКРОЯ											
СЕКЦИЯ 103											
СПИСОК КАРТ РАСКРОЯ											
ПОЗ.	КАРТА	КОЛ	ПОЗ.	КАРТА	КОЛ	ПОЗ.	КАРТА	КОЛ	ПОЗ.	КАРТА	КОЛ
40	00800002	1	148	00800003	1	240	00700001	1	431	01000002	1
41	00800001	1	149	00800001	7	241	00700002	1	431	01000017	1
44	00800001	1	149	00800005	1	247	00700001	1	436	00700001	2
45	00800003	1	150	00800004	1	248	00700004	1	440	00700004	2
46	00800005	1	151	00800004	1	262	00700002	1	445	00800001	4
47	00800004	1	152	00800004	1	263	00700001	1	446	00700001	2
76	01000018	1	153	00800004	1	264	00700002	1	449	00700004	2
90	00700004	2	156	00800001	1	285	00800001	1	454	00700002	2
91	00700015	2	157	00800001	1	302	00800004	1	460	00700001	1
92	00700004	1	161	00800005	1	304	00800001	1	464	00700003	1
92	00700015	1	162	00800005	1	322	00800004	1	462	00700002	1
94	00700003	1	163	00800003	1	324	00800002	1	462	00700000	1
95	00700002	1	166	00800005	1	342	00800004	1	553	00700004	1
98	00700004	1	169	00800005	1	344	00800002	1	554	00700001	1
103	00700003	1	172	00800001	1	361	01000019	1	555	00700001	1
117	01000005	1	173	00800001	1	363	01000003	1	556	00800003	1
119	01000018	1	185	00700003	1	366	01000003	2	1721	00800001	1
122	00800005	1	209	00700003	1	381	01000003	1	1731	00800001	1
124	00800005	1	210	00700002	1	383	01000019	1	4006	00700001	1
126	00800003	1	221	00800005	2	389	01000004	2	4007	00700001	1
134	00800005	1	222	00800005	2	404	00700001	2	4008	00700002	1
136	00800003	1	230	00800001	1	411	00700004	2	4009	00700002	1
138	00800003	1	230	00800004	1	414	01000017	2	4010	00700002	1
140	00800001	1	231	00800001	1	417	00700002	2			
142	00800001	1	231	00800005	1	422	00700003	2			

Рис. 6. Ведомость вхождения деталей в карты раскрова

зий выбираются детали для совместной вырезки (рис. 4).

На стадии выбора заказных листов для раскрова ГСР возможно указание подходящих отходов. Предлагается раскрай листового материала двух типов – автоматический и интерактивный. Для автоматического типа используется эвристический рациональный алгоритм.

В процессе автоматического раскрова действует специальный механизм выделения прямоугольных отходов, которые сохраняются вместе с картой и затем могут использоваться для создания карт раскрова на отходах. Задается минимально допустимый размер выделяемого отхода (например, 500 x 500). На рис. 5 приведен пример карты, полученной методом автоматического раскрова прямоугольного листа с выделением деловых отходов.

После раскрова технолог должен назначить маршрут резки и выпустить управляющую программу резки. В качестве форматов и кодов УП могут фигурировать ESSI, ISO, ЛКИ и др. Детали в карте нумеруются в порядке их вырезки (маршрута резки), это выполняется интерактивно. Есть возможность сформировать ведомости в формате Excel – например, ведомость вхождения деталей чертежа в карты раскрова (рис. 6).

Основные требования к оснащению рабочего места, на котором может использоваться система N-Ship+, включают наличие операционной системы Windows 64-bit (8.1, 10) и графического редактора – платформы nanoCAD v22 (x64).



Рис. 7. Аппаратные ключи

Для лицензирования применяются аппаратные ключи (рис. 7), что позволяет легко перенести систему вместе с лицензией на другое рабочее место.

Н. Н. Полещук, к.ф.-м.н.
<http://poleshchuk.spb.ru/cad/>