

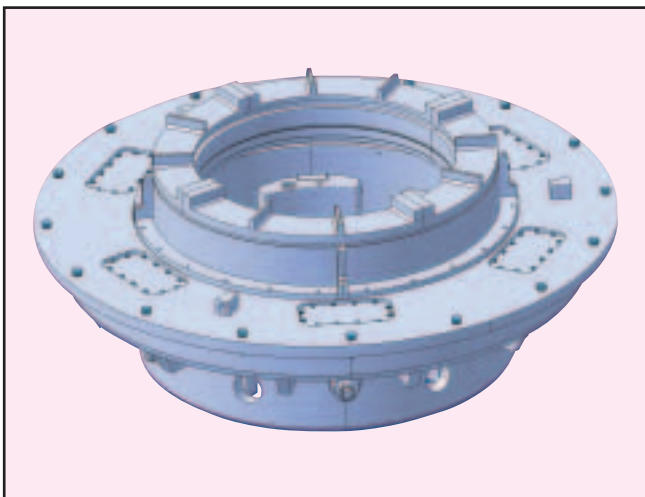
UCM Resita: бизнес-трансформация на основе V5 PLM

Индустриальное развитие государств Восточной Европы в силу известных исторических причин происходило по сходному сценарию, и на сегодняшний день проблемы, стоящие перед промышленными предприятиями ключевых отраслей экономики этих стран, имеют много общего. Румынская энергетика, например, так же, как и российская, переживает переходный период – сектор, ранее полностью контролируемый государством, постепенно становится конкурентоспособной структурой, действующей в условиях рынка. Поэтому опыт организации производства на энергетическом предприятии нашего бывшего партнера по социалистическому лагерю на основе новейших технологий проектирования представляет практический интерес и для отечественных производителей.

Компания UCM Resita, ведущее румынское предприятие по производству гидроэнергетического оборудования, использует решения CATIA V5 и ENOVIA SmarTeam, чтобы сократить эксплуатационные расходы и упрочить таким образом свои лидирующие позиции в отрасли. Компания, обладая значительным потенциалом и опытом производства, тем не менее, встала перед необходимостью радикально трансформировать бизнес-процессы, чтобы расширить свою долю на европейском рынке, сохраняя при этом доходность.

В 2004 году компании UCM Resita и Cybernetics (партнер Dassault Systemes) начали совместную работу над подготовкой плавного перехода от производства, ориентированного на 2D, к 3D PLM-стратегии, основанной на продуктах CATIA V5 и ENOVIA SmarTeam.

“В прошлом году мы занимались поиском передовых проекторочных решений, которые позволили бы нам разрабатывать высококачественную, инновационную и



UCM Resita

Компания UCM Resita обладает более чем 230-летним опытом работы в области машиностроения. На протяжении последних 45 лет она выпускает полную гамму гидроэнергетического и гидромеханического оборудования. UCM Resita занимается также проведением исследований, испытаний и разработкой на заказ, а также предлагает специализированные услуги по модернизации действующих гидроагрегатов и другого оборудования. В 2003 г. предприятие было приобретено швейцарским инвестиционным консорциумом INET Group.

конкурентоспособную продукцию. Наша цель – сократить на 10 % эксплуатационные расходы и повысить качество продукции, соблюдая при этом действующие экологические нормы, – рассказывает Адриан Чебутиу, президент и генеральный директор компании UCM Resita. – Для крупных предприятий перерабатывающих отраслей экономия в масштабах даже 1-2 % может представлять собой миллионы долларов и определять, таким образом, прибыльность или убыточность компании”.

Сокращение времени выхода на рынок

В 2005 году компания UCM Resita приступила к осуществлению PLM-проекта и установила 72 рабочих места CATIA V5. Первый курс обучения CATIA, сопровождавшийся пилотными проектами в каждом отделе, был нацелен на определение “лучших практик” компании и оптимальных методов работы. Подобный структурированный подход позволил оптимизировать процесс обучения, сведя до минимума простои и перерывы в производстве.

Раньше все отделы UCM Resita использовали различные САПР, в настоящее время инженеринговые процессы стандартизированы на базе платформы разработки CATIA V5. “Для работы междисциплинарных рабочих команд использование единой системы разработки является жизненно важным условием”, – подчеркивает г-жа Азуга, директор по информационным технологиям и внедрению компании UCM Resita.

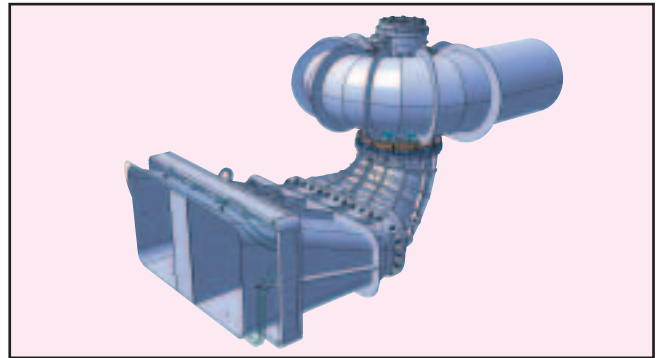
Один год использования новой платформы принес UCM Resita впечатляющие результаты. “На проектирование новых узлов, занимавшее раньше несколько недель, сегодня у нас уходит пара часов. Это означает, что мы можем кардинальным образом сократить время, необходимое для выпуска на рынок новой продукции. Более того, с переходом от старой 2D-системы к CATIA V5 заметно уменьшилось количество ошибок в проектировании, что позволило повысить качество на 10 %”, – добавляет г-жа Азуга.

Оптимизация повторного использования знаний

Параллельно с внедрением CATIA V5 на UCM Resita была создана небольшая рабочая среда из 10 рабочих мест ENOVIA SmartTeam для ряда ключевых пользователей. После 5 месяцев обучения персонала, тестирования и настройки системы в соответствии со специфическими потребностями предприятия были достигнуты отличные результаты и данное решение было расширено на все 72 рабочих места.

“Мы пошли на внедрение ENOVIA SmartTeam, чтобы сократить сроки проектирования новой продукции и обеспечить возможность повторно использовать опыт и ноу-хау, – объясняет г-жа Азуга. – Раньше мы использовали систему управления, основанную на файлах, что значительно затрудняло доступ к информации. Множество документов терялось. И сотни часов тратились на их повторное создание. Сегодня ENOVIA SmartTeam предоставляет в наше распоряжение мощную платформу, позволяющую надежно хранить информацию о продукции и обеспечивающую легкий доступ к ней всем пользователям. Данные CATIA могут в реальном времени использоваться различными командами разработчиков”.

Другое важнейшее преимущество для UCM Resita заключалось в том, что ENOVIA SmartTeam автоматизи-



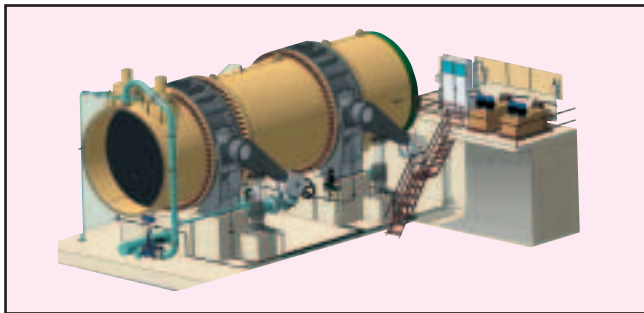
чески генерирует всю документацию, необходимую для запуска разработок в производство. Раньше эту работу выполняли инженеры UCM Resita, что означало не только дополнительные затраты времени, но и неизбежные ошибки.

Будущее V5 PLM-проекта

Компания UCM Resita недавно заключила с одной российской фирмой договор на выпуск автобусов на своей платформе. “Мы хотим распространить преимущества PLM-стратегии на новые направления нашей деятельности”, – объясняет г-н Чебутиу, президент и генеральный директор компании UCM Resita.

В дополнение к приобретению новых рабочих мест UCM Resita планирует перевести часть имеющихся у нее лицензий на новые модули из предложения CATIA PLM Express, чтобы воспользоваться преимуществами концепции Knowledgeware (Управление знаниями) и развить возможности ENOVIA SmartTeam в области управления рабочими потоками и оптимизации бизнес-процессов.

Николя Маритан, компания UCM Resita
Материал предоставлен московским представительством компании Dassault Systemes



Компания “ГЕТНЕТ Консалтинг” – ведущий бизнес-партнер IBM и Dassault Systemes, предлагает предприятиям PLM-решения:



внедрение современной методологии проектирования и управления жизненным циклом на базе программной продукции:

- ✓ система CATIA V5 для автоматизации проектирования изделий любой сложности;
- ✓ система SMARTTEAM управления процессами создания новой техники в концепции управления жизненным циклом изделий;
- ✓ система ENOVIA по управлению данными об изделиях уровня корпорации;
- ✓ система DELMIA для моделирования и анализа цифровых технологических процессов;
- ✓ система технологической подготовки производства нового поколения NATTA;
- ✓ продукты фирмы LMS для проведения физического и полунатурного моделирования испытаний и эксплуатации изделий;
- ✓ продукты фирмы MSC Software для инженерного анализа;
- ✓ продукты фирмы OPTIS для моделирования объектов в условиях реальной освещенности;
- ✓ программное обеспечение ALMA act/cut для оптимального раскроя и создания управляющих программ для станков с ЧПУ;
- ✓ системы для проектирования электрических систем SEE Electrical Expert Embedded и E3CADdy;
- ✓ решение CAVA, позволяющее осуществлять проверку автомобиля на соответствие стандартам, действующим на различных автомобильных рынках;
- ✓ Q-Checker для проверки геометрии и топологии 3D моделей, выполненных в CATIA.

ООО “ГЕТНЕТ Консалтинг”

Россия, 111024, Москва, а/я 32,
тел./факс: (495) 995-2500, 995-2501

www.hetnet.ru,
www.catia.ru,
www.smarteam.ru,
www.delmia.ru

